

# Instandhaltung / Modifizierung: Tankbuchse/Seitenverkleidung

**Wichtig:** Tank vorher entleeren, Tankdeckel nicht verschließen nur abdecken!

## Benötigtes Werkzeug:

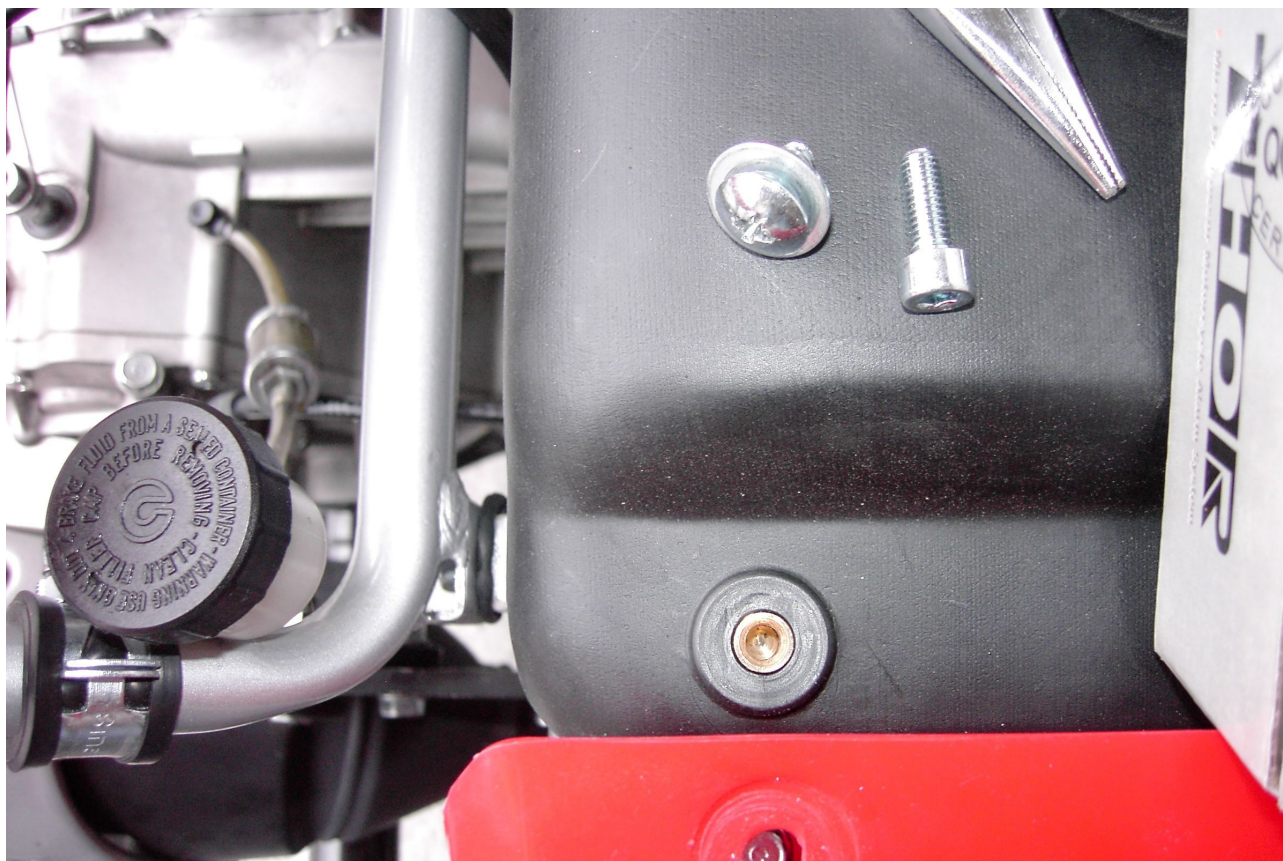
6mm und 3mm Bohrer

Bohrmaschine

Flach(spitz)zange evtl. Hammer und Ankörner.

Einen zweiten Mann.

Anwendung: Beim durchdrehen der Gewindebuchse im Tank.



## **1. Schritt:**

Der (Starke) zweite Mann nimmt die Flachzange und hebt die Schraube am Schraubenumfang fest.

Der andere bohrt **vorsichtig** mit dem 6mm Bohrer den Kopf von der Schraube weg.

Sobald der Schraubenkopf weg ist, kann man die Seitenverkleidung abnehmen und den Schraubenrest raus drehen.

## **2.Schritt:**

Imbussschraube mit Zylinderkopf ca. 8mm in Buchse drehen. **(Wichtig nicht zu weit, da man die Schraube wieder aus der Buchse heraus schrauben muss. Abstand Schraubenkopf und Buchse muss auch gegeben sein.)**

### **2.1 Schritt:**

Schraubenkopf mit Zange fest nach links ziehen und mit Flachzange festhalten.

Rechts von dem Schraubkopf (Buchse) dann mit dem 3mm Bohrer max. 8mm tief bohren.

Messing müsste in der Bohrung dann zu sehen sein.

Schritt 2.1; 3mal a. 120 Grad wiederholen. Danach mit Pressluft gut ausblasen und mit einem zwei Komponentenkleber nach **Kleberanweisung** auf füllen. Nach der Aushärtezeit kann man die Buchse wieder gebrauchen.

## **Anmerkung:**

Dieses Dokument ist unter jeglichem Ausschluss von Gewährleistungen jeglicher Art erstellt worden.

Für private Zwecke darf dieses Dokument frei kopiert und weiter gegeben werden, jedoch darf nichts verändert werden.

Es dient lediglich zum Zwecke der Selbstkontrolle für private „Schrauber“.